



激光蚀刻标签 7847C

Product Data Sheet

Jun 2018

Supersedes: May 2018

产品描述

3M 7847C激光蚀刻标签是一款双层结构标签供激光刻蚀,特殊的生产工艺使白色涂层和黑色涂层的一致性非常好。

丙烯酸膜是一种耐化学性很好而且不含卤素的材料,耐高温性和耐环境老化性优良。

激光蚀刻标签 7847C 采用的改性丙烯酸酯胶对低表面能材料有很好的粘性对于特殊的应用环境,激光蚀刻标签7847C 还能作为防伪标签使用,很多情况下标签不能在不被破坏的情况下被撕下。

物理性质

面材	亚黑面层,白色基层 60 µm
胶粘剂	26 µm #350 Hi-Holding
离型纸	168 µm, 淋膜牛皮纸

主要特点

- 能被市场上所有的 Nd-YAG 和CO2激光设备激光刻蚀,激光刻蚀时挥发出来的物质少
- 双层结构和雕刻工艺提供了长久的可读性、耐磨性以及高对比度效果
- #350 改性丙烯酸酯胶可保证在低/高表面能的塑料上高初粘力及良好粘接,耐高温性、耐化学性和耐老化性优良
- 胶层中的UV荧光指示可迁移至适宜的底材中从而留下UV印迹。

性能指标

根据全球不干胶标签制造商协会标准90度剥离测试方法 FINAT FTM2 (300mm/Min, 90°).

基材	72 h 23°C
不锈钢板	移除破损
ABS	移除破损

基材	72 h 70°C	72 h -40°C	7 days 40 °C, 100 % RH
Steel	移除破损	移除破损	移除破损

应用温度	-40 °C to 150 °C
24 h 250°C	外观无变化

最低施工温度	5 °C
刹车油 DOT4 中 4 h 浸入测试	无变化
柴油中 4 h 浸入测试	无变化, 边缘有轻微溶胀
150 h 盐雾喷溅测试 t	无变化
2000 h QUV	无变化

特殊考量

建议采用尾气吸收系统减少激光蚀刻导致的挥发污染物。

注意:

当使用溶剂时, 请阅读并遵从制造商的预防措施及应用指导。

为达到最佳的粘接条件, 张贴表面温度应高于 20°C. 增大贴合压力可获得较高的初始粘接强度。

存储与保质期

产品应存储于16°C ~ 25°C 和 40% - 65% 相对湿度的环境中。产品保质期为自生产日期后2年。

注意事项

本文件所有叙述、技术信息和建议均基于3M可信的测试或经验。但超出3M控制的其他很多因素可能会影响3M产品在特殊应用条件下的使用和性能。由于这些因素来自于客户独特的知识及控制, 用户有必要自行评估3M产品是否满足客户的特别要求及符合其测试方法或应用。关于产品可靠性问题一般适用于通行法律中的销售条款。

Values presented have been determined by standard test methods and are average values not to be used for specification purposes. Our recommendations on the use of our products are based on tests believed to be reliable but we would ask that you conduct your own tests to determine their suitability for your applications. This is because 3M cannot accept any responsibility or liability direct or consequential for loss or damage caused as a result of our recommendations
