



# 热转印聚酯标签材料 57817 CN

技术数据表

2021年5月14日 (第一版)

## 产品描述

3M™ 57817 CN热转印聚酯标签材料是白色亮光聚酯标签材料。此类标签产品可防止溢胶，能够牢固的贴合于多种材料表面，包括高表面能（HSE）塑料和金属。

## 产品结构

(厚度为标称值)

产品	面材	胶粘剂	离型膜
57817 CN	2.0密耳 (51微米) 白色亮光聚酯	0.8密耳 (20微米) 丙烯酸胶粘剂	80gsm 格拉辛纸

## 特性

- 面材经过顶涂层处理，可用于热转移打印。建议使用树脂碳带，以便提升产品耐久性。对于传统的印刷工艺，顶涂层也能提升油墨附着力。
- 胶粘剂是一种偏硬的胶粘剂，可防止溢胶。能够牢固的贴合于多种材料表面，包括高表面能（HSE）塑料和金属。
- 3M™ 57817 CN 标签材料采用的80gsm格拉辛离型纸，可确保模切稳定性和良好的平整度。
- 通过UL认证，详情请参见UL认证列表（认证文件编号MH45276）。

# 3M™ 热转印聚酯标签材料 57817 CN

## 典型物理特性

注：下列技术信息和数据仅可被视为代表值或典型值，不应作为产品规范使用。

剥离力：180°剥离测试方法依据为ASTM D 3330。

表面	初始剥离力 (常温等候10分钟)		室温下放置3天后的剥离力 (室温为22°C)	
	盎司/英寸	牛/100毫米	盎司/英寸	牛/100毫米
不锈钢	63	69	66	72
聚碳酸酯 (PC)	61	67	70	77
丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS)	55	60	58	64

表面	温度49°C条件下 放置3天后的剥离力		温度32°C相对湿度90%条件下 放置3天后的剥离力	
	盎司/英寸	牛/100毫米	盎司/英寸	牛/100毫米
不锈钢	80	88	73	80
聚碳酸酯 (PC)	52	57	69	76
丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS)	61	67	55	61

**离型纸剥离力：** 将离型纸从面材上以180°进行剥离。

产品	剥离速度	克/英寸宽度	牛/100毫米
57817 CN	90英寸/分钟	10	0.39

# 3M™ 热转印聚酯标签材料 57817 CN

## 耐环境性能

注：下列技术信息和数据仅可被视为代表值或典型值，不应作为产品规范使用。

除非特别说明备注说明，否则耐化学品性能的测试方法如下：将样品贴合于不锈钢板上，室温（22°C）下放置24小时，将样品浸没在测试的化学品中4小时，从化学品溶液中取出放置1小时，然后测试剥离力。

剥离力的测试方法为剥离角度180°（ASTM D 3330），剥离速度12英寸每分钟。

## 耐化学性：

	外观	边缘渗入
<b>化学品</b>	目视	毫米
异丙醇	未改变	1
浸没水中48小时	未改变	0
pH 4	未改变	0
pH 10	未改变	0

**耐温性：** 以下数据为贴合于不锈钢板测试，其他基材需要根据应用的材质实际确认。

300°F (149°C)环境放置24小时：  
外观轻微变化  
0.5%MD收缩  
0.9%CD收缩

-40°F (-40°C)环境放置10天：  
外观无明显变化

## 耐湿性：

100°F (38°C) 100%相对湿度环境放置24小时：  
外观或粘附力无明显变化

# 3M™热转印聚酯标签材料 57817 CN

---

## 应用建议

为了获得最大的粘合强度，表面应清洁干燥。典型的清洁溶剂是庚烷和异丙醇。\*

为了获得最佳粘合条件，应用表面应处于室温或更高温度。低于10°C的低温表面可能导致胶粘剂变硬而不能与基材产生较好的接触。增加贴合时的压力，能提高初始粘接性。

\*使用溶剂时，请阅读并遵守制造商的注意事项和使用说明。

---

## 典型应用

- 条形码标签，功率铭牌
  - 财产识别和资产标识
  - 耐用品的警告、说明标签
  - 耐用品的铭牌
- 

## 认证信息

### 热转印打印

印刷机：UL不需要对具体的打印机进行评估和认证。

碳带（色带）/UL认证部件

---

Armor: AXR-7+; AXR-8; AXR-600; AXR-800

Kurz: K500; K501

Ricoh: B110A; B110CR; B110CX

Sony: 4070; 4085; TR6070; TR6075; TR6080P

Zebra: 5095; 5100

ITW: B324

Toshiba: BX730110AS1

# 3M™热转印聚酯标签材料 57817 CN

---

## 加工

### 印刷:

面材经过顶涂层处理，有利于提高油墨的附着力，可用于热转移打印。可以用于各种滚轮印刷的方法，包括柔版印刷、热烫印、凸版印刷和丝网印刷。

### 模切:

建议使用旋转模切。不建议对标签进行扇形折叠处理。模切尺寸较小时应慎重评估。应保持较小的卷绕张力，以防止溢胶。

### 包装:

成品标签应保存在塑料袋中。

---

## 储存

保存在72°F (22°C)和50% 相对湿度的室温条件中。

---

## 保质期

如果储存条件适宜，生产之日起24个月。

---

## 产品用途

在3M产品的应用实例中，可能有诸多超出3M管控范围且仅存在与用户特定条件的因素会影响产品的使用性能。考虑到各种因素可能会影响到3M产品的使用及性能，用户有责任自行评估3M产品是否符合应用条件并决定是否使用。

---

## 重要提示

3M未以明示或暗示方式作出任何担保，包括但不限于对某一用途的适销性或适用性所作的明示担保。使用者有责任去确定此3M产品是否适用于某一特定用途及是否适用使用者的应用方式。请记住很多因素会影响3M产品在特定用途的使用和性能。产品所粘合的材料、材料表面处理、选用的产品、使用产品的条件、使用的时间和环境都属于能影响3M产品使用和性能的因素。由于众多能影响3M产品使用和性能的因素中，某些因素可能是用户自己才能了解和控制的，所以用户必须自行确定3M产品是否适合某种特定目的或应用方式。

---

## 补救措施和 责任限制

在3M产品被证明为有瑕疵的情况下，3M提供的补救方式为包退、包修或包换。3M对其他直接、间接、特别偶然随后或由于无视法律声明而造成的损失或损害不承担责任，包括忽略、担保或严格责任。



工业胶带及胶粘剂产品部  
3M中国有限公司  
上海市田林路222号，邮编：200233